

ROLL EPS 80 WP 50 MM

Rotoli isolanti accoppiati EPS



DESCRIZIONE

ROLL EPS WP è un sistema termoisolante in rotoli, costituito da listelli di materiale isolante, accostati ed accoppiati a caldo su una membrana bituminosa impermeabilizzante. Su richiesta è disponibile una speciale cimosa per la sigillatura delle sovrapposizioni, di larghezza 8 cm su versioni poliestere e 5 cm su versioni velovetro, è composta da una striscia autoadesiva protetta da polietilene siliconato.

La sigillatura delle sovrapposizioni laterali avviene sempre per autoadesione mentre le sovrapposizioni di testa o comunque sull'ardesia, vanno sigillate con l'aiuto del mastice bituminoso PRATIKO MASTIC oppure, quando è possibile, si possono saldare ad aria calda. Questa speciale cimosa permette un'applicazione veloce e in sicurezza (senza utilizzo di fiamma). I rotoli ROLL EPS WP sono indicati per l'isolamento e l'impermeabilizzazione delle coperture in genere, con la grande convenienza di utilizzare un unico prodotto; uniscono infatti l'alta capacità termoisolante del polistirene espanso all'impermeabilità della membrana bituminosa. ROLL EPS WP sono realizzati con Polistirene Espanso Sinterizzato (EPS), dall'elevato potere termoisolante, a celle chiuse, classe E, conforme a quanto previsto dalla direttiva europea 89/106/ECC e prodotta considerando e applicando le norme di prodotto EN 13163, con marcatura CE.

SETTORE DI APPLICAZIONE

I rotoli ROLL EPS WP sono flessibili, infatti si adattano a qualsiasi tipo di copertura: piana, in pendenza e curva. Sono veloci da applicare ed una volta posati, la copertura è già impermeabilizzata, grazie alla cimosa di sormonto.

Terminata la posa dei rotoli ROLL EPS WP, possiamo applicare una seconda membrana impermeabilizzante, oppure il manto di copertura definitivo. ROLL EPS WP risulta un sistema termoisolante adattabile a molteplici forme di copertura, ma anche per l'isolamento e la protezione di muri contro terra.

POSA IN OPERA

ROLL EPS WP va ancorato a seconda della pendenza del piano di posa e delle condizioni climatiche locali (zone ventose, climi rigidi ecc.) con adeguati fissaggi meccanici, con idonei sistemi di incollaggio o con l'utilizzo di appropriate membrane bugnate. ROLL EPS WP presenta un'ottima resistenza alle sollecitazioni meccaniche associata ad un buon isolamento termoacustico; la componente bituminosa del sistema ha esclusivamente funzione di protezione dell'elemento coibente. La posa del successivo manto di tenuta, andrà effettuata in totale aderenza e a cavaliere, sulla membrana sottostante.

Dati tecnici membrana bituminosa impermeabilizzante

Caratteristiche Tecniche	U.M.	Norma CE	PA	Tolleranza
Tipo armatura			Poliestere filo continuo	
Finitura faccia superiore			Ardesia *	
Finitura faccia inferiore			Film PE	
Massa areica	kg/m ²	EN 1849-1	3,5	±10%
Flessibilità a freddo	°C	EN 1109	-10	
Stabilità forma a caldo	°C	EN 1110	120	
Stabilità forma a caldo dopo invecchiamento	°C	EN 1296	110	-10°C
Carico a rottura L / T	N / 5 cm	EN 12311-1	400/300	±20%
Allungamento a rottura L / T	%	EN 12311-1	35/35	±15
Resistenza a lacerazione L / T	N	EN 12310-1	130/130	±30%
Stabilità dimensionale	%	EN 1107-1	-0,3	
Perdita ardesia	%	EN 12039	30	
Resistenza al fuoco		EN 13501-5	F ROOF	
Reazione al fuoco		EN 13501-1	F	
Carico a rottura dopo invecchiamento L / T	N / 5 cm	EN 1296	NPD	±20%
Impermeabilità dopo invecchiamento artificiale	kPa	EN 1296	60	
Impermeabilità all'acqua	kPa	EN 1928	60	

* I prodotti autoprotetti con scaglie di ardesia potrebbero subire, a causa del tempo di stoccaggio, variazioni di tonalità del colore. L'esposizione agli agenti atmosferici, dopo l'applicazione, tenderà ad uniformare il colore dopo qualche mese. Tale variazione di tonalità del colore non può, quindi, essere oggetto di contestazione e/o reclamo, in quanto trattasi di un fenomeno naturale che lo stesso produttore di ardesia non è in grado di garantire.

NPD = Nessuna Performance Dichiarata in accordo alla direttiva EU sui prodotti da Costruzione.

ROLL EPS 80 WP 50 MM

Rotoli isolanti accoppiati EPS



Dati tecnici ROLL EPS WP (secondo la normativa vigente EN 13163)

Caratteristiche	U.M.	CODICE	VALORE	NORMA
			80 Resistenza termica RD (mq k)/W EN 12667	
Spessore e lunghezza rotoli 50 mm (5 m)			1.32	
Tolleranza sulla lunghezza	mm	Li	± 2	EN 822
Tolleranza sulla larghezza	mm	Wi	± 2	EN 822
Tolleranza sullo spessore	mm	Ti	± 1	EN 823
Tolleranza sull'ortogonalità	mm	Si	±2/±1000	EN 824
Tolleranza sulla planarità	mm	Pi	± 5	EN 825
Conduttività termica dichiarata	10°C W/mk	λ _b	0.038	EN 12667
Stabilità dimensionale	%	DS(N)i	± 0.2	EN 1603
Resistenza a flessione	kPa	BSi	≥ 125	EN 12089
Resistenza a compressione al 10% di deformazione	kPa	CS(10)i	≥ 80	EN 826
Resistenza a trazione perpendicolare alle facce	kPa	TRi	≥ 100	EN 1607
Assorbimento d'acqua a lungo termine per immersione totale	% Vol val. limite	Wit	≤ 5	EN 12087
Assorbimento d'acqua a lungo termine per immersione parziale	Kg/m ²	WL(P)	≤ 0.5	EN 12087
Trasmissione del vapore d'acqua per diffusione	ng/Pa.s.m	Mui/Zi	20-70	EN 12086
Reazione al fuoco	classe	RF	E	EN 13501-1
Assorbimento d'acqua per capillarità	%		Nessuno	
Coefficiente dilatazione lineare	K ⁻¹		65x10 ⁻⁶	
Permeabilità al vapore acqueo	mg/(mhPa)	d	0,015-0,030	EN 12086
Comportamento al taglio	kPa		≥ 75	EN 12090
Modulo di taglio	kPa	G	≥ 1000	EN 12090
Capacità termica specifica	J/(kg k)		1450	UNI EN 12524
Temperatura limite di utilizzo	°C		-40/+75	

I dati riportati nella presente tabella si riferiscono al pannello nudo, non accoppiato.

Le informazioni riportate sulla presente scheda tecnica sono fornite allo stato attuale delle nostre conoscenze.

L'azienda si riserva di variare senza preavviso i valori nominali.

L'acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.